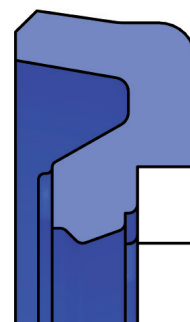


STANGENDICHTUNG S72



Die einfachwirkende Stangendichtung S72 besteht aus einem extrusions- und verschleißfesten TPU-Dichtelement und einem Stützring aus POM, der bei hohen Drücken und Temperaturen vor Spaltextrusion schützt. Für Anwendungen in der Fluidindustrie sind diese Eigenschaften die Grundvoraussetzung für funktionsfähige und langlebige Dichtungslösungen.

Die S72 wird immer als Primärdichtung in Kombination mit der Sekundärdichtung SNI30 eingesetzt. Die beiden Stirnflächen sind mit Noppen versehen, die für einen schnellen Druckaufbau sorgen. Im Falle eines Druckaufbaus zwischen Primär- und Sekundärdichtung wird die Dichtlippe, dank der speziell entwickelten Geometrie, geöffnet. Dadurch wird die Sekundärdichtung entlastet, erzeugt weniger Reibung und Verschleiß und erreicht somit eine deutlich höhere Lebensdauer.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Thermoplastisches Polyurethan (TPU) zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit, hohe Extrusionsfestigkeit und einen niedrigen Druckverformungsrest (DVR) aus
- Stützring aus Polyoxymethylen (POM) verhindert Spaltextrusion bei hohen Temperaturen und Drücken



- Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR) und TPU sind beständig gegenüber Hydraulikölen nach DIN 51524 (Teil 1-3) und schwer entflammaren Hydraulikflüssigkeiten (HFA, HFB, HFC) sowie Schmierölen und -fetten auf Mineralölbasis
- Schneller Druckaufbau dank Noppen an den Stirnflächen
- Noppen an der Rückseite ermöglichen einen direkten Medien-Rückfluss
- Die Dichtlippe kann im Falle eines zu hohen Druckaufbaus eine Druckentlastung herbeiführen
- Sehr geringer Montageaufwand

ANWENDUNGEN

Die S72 ist für den mittleren und schweren Einsatz vorgesehen. Die kurzbauende Geometrie, die Extrusionssicherheit und die definierte Druckentlastung erlauben den Einsatz in zahlreichen Anwendungen wie

- Erdbewegungsgeräte
- Landmaschinen
- LKW-Ladekrane
- Flurförderfahrzeuge
- Spritzgießmaschinen und
- Standardzylinder.

EIGENSCHAFTEN

Dichtungswerkstoffe

Das Dichtelement der S72 besteht aus einem blauen TPU. Der Stützring wird aus weißem POM gefertigt.

Montage

Die zweiteilige Dichtung kann mit sehr geringem Aufwand in eingestochene Nuten eingebaut werden. Die fachgerechte Montage kann nur mit Montagehilfen sichergestellt werden. Damit werden Beschädigungen der Dichtung beim Einbau verhindert.

Abmessungen

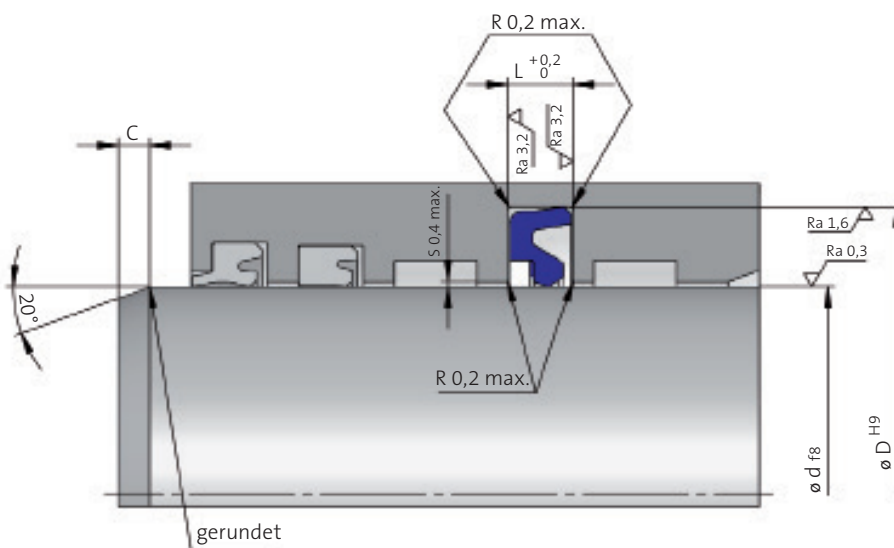
Die aktuell verfügbaren Abmessungen finden Sie auf unserer Homepage sowie im Webshop unter www.dichtomatik.de.

Betriebseinsatzgrenzen

Druck (MPa)	40 bis maximal 60	
Temperatureinsatzbereich (°C)	-30 bis +100	
Gleitgeschwindigkeit (m/s)	≤ 0,5	

Konstruktionsrichtlinie

Stange $\varnothing d$	< 38	≥ 40
C Fase	5	6



Einbauräume nach ISO 7425/2 oder 5597-1

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf dem heutigen Stand der Technik und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.dichtomatik.de